

DOF: 01/10/2025

RESOLUTION declaring the initiation of the administrative procedure for examining the validity of the countervailing duties imposed on imports of stainless steel flat products originating in the People's Republic of China and Chinese Taipei, regardless of the country of origin.

On the margin a seal with the National Shield, which says: United Mexican States.- Ministry of Economy.

RESOLUTION DECLARING THE INITIATION OF THE ADMINISTRATIVE PROCEDURE FOR THE EXAMINATION OF THE VALIDITY OF THE COUNTERVAILING QUOTAS IMPOSED ON IMPORTS OF FLAT STAINLESS STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA AND CHINESE TAIPEI, REGARDLESS OF THE COUNTRY OF ORIGIN

Having seen the start - up stage of the administrative file EC_28-25 filed in the International Trade Practices Unit of the Ministry of Economy , hereinafter the Ministry , this Resolution is issued in accordance with the following :

RESULTS

A. Final resolution of the *antidumping* investigation

1. On October 1 , 2020 , the " Final Resolution of the *antidumping* investigation on imports of stainless steel flat products originating in the People's Republic of China and Chinese Taipei , regardless of the country of origin " was published in the Official Gazette of the Federation , hereinafter DOF , hereinafter the Final Resolution .

2. Through this Resolution, the Secretariat determined to impose definitive compensatory duties on imports of cold - rolled stainless steel flat products , including definitive and temporary ones , as well as those entering under Rule 8a of the Complementary Rules , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , hereinafter Rule Eight , originating in the People 's Republic of China , hereinafter China , and Chinese Taipei , hereinafter Taiwan , in the following terms :

- a . \$ 0.63 per kilogram for imports originating in China .
- b . \$ 0.05 per kilogram for imports originating in Taiwan , from Yuan Long Stainless Steel Corp.
- c . \$ 0.61 per kilogram for imports originating in Taiwan , from Hoka Elements Co. Ltd.

3. No countervailing duties were imposed on imports originating in Taiwan from Yieh Mau Corp. , Yieh United Steel Corporation and other exporting companies from that country .

B. Notice on the validity of compensatory quotas

4. On September 30 , 2024 , the " Notice on the Validity of Countervailing Duties " was published in the DOF , by which domestic producers and any person with a legal interest were notified that the definitive countervailing duties imposed on the products listed in said Notice would be eliminated as of the expiration date indicated therein for each of those products , unless a domestic producer expressed in writing its interest in initiating a validity review procedure . The list included the stainless steel flat products that are the subject of this procedure , and indicated October 1 , 2025 , as the last date of validity , and August 26 , 2025 , as the deadline to receive the corresponding expression of interest .

C. Expression of interest

5. On August 26 , 2025 , Outokumpu Mexinox , SA de C.V. , hereinafter OTK, expressed its interest in having the Secretariat initiate a review of the validity of the definitive countervailing duties imposed on imports of stainless steel flat products originating in China and Taiwan. It proposed the review period from July 1 , 2024, to June 30 , 2025. It indicated its address for receiving notifications at Av . Insurgentes Sur No. 1647 , 1st floor , interior A , San José Insurgentes , CP 03900 , Mexico City .

6. OTK is a company incorporated under Mexican law . Its main activities include any type of steel , metallurgical , and related industries . To certify its status as a national producer of stainless steel flat products , it submitted a letter issued by the National Chamber of the Iron and Steel Industry dated August 5 , 2025 .

D. Product under examination

1. Overview

7. The product under examination is cold - rolled , heat- and corrosion - resistant stainless steel flat products with a width of 600 millimeters (hereinafter referred to as mm) or greater and a thickness of between 0.3 mm and 1 mm , and a width of less than 600 mm and a thickness of between 0.3 mm and 4.0 mm. This product is marketed in the form of coils, rolls, strips, tapes, sheets , and plates, among others.

2. Characteristics

8. The essential characteristics that allow the product under examination to be identified are: the material (stainless steel), the production process (cold - rolled), and the width and thickness indicated in the previous point . Another non - essential characteristic is the finish, which can be matte (2D) or glossy (2B).

9. The product under examination has a chemical composition of up to 1.1% carbon , between 10.5% and 26% chromium , and between 2.5% and 22% nickel . It is manufactured in steel grades 200, 300 , and 400; the first two series correspond to austenitic stainless steels , while the 400 series corresponds to ferritic and martensitic stainless steels . Specifically , the following parameters apply :

Types of stainless steel

Type of steel	Chromium (Cr)	Carbon	Nickel	Steel series
Ferritic	10.5% to 30%	≤ 1.2%	Not applicable	400

Martensitic	10.5% to 18%	$\leq 1.2\%$	Not applicable	400
Austenitic	10.5% to 32%	$\leq 1.2\%$	Nickel (2.5% to 22%)	200 and 300

Source: Final Resolution .

3. Tariff treatment

10. The product under examination enters the national market through the tariff fractions of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , hereinafter TIGIE , 7219.34.01 with Commercial Identification Number , hereinafter NICO 00 , 7219.35.02 with NICO 01 , and 7220.20.03 with NICO 02 , whose description is as follows .

Tariff codification	Description
Chapter 72	Casting, iron and steel
Item 72.19	Flat -rolled products of stainless steel , with a width of 600 mm or more .
	- Simply hot rolled , coiled:
Subheading 7219.34	-- Of thickness greater than or equal to 0.5 mm but less than or equal to 1 mm.
Section 7219.34.01	Thickness greater than or equal to 0.5 mm but less than or equal to 1 mm.
NICO 00	Thickness greater than or equal to 0.5 mm but less than or equal to 1 mm.
Subheading 7219.35	-- Less than 0.5 mm thick .
Section 7219.35.02	Less than 0.5 mm thick .
NICO 01	Thickness equal to or greater than 0.3 mm.
Heading 72.20	Flat -rolled products of stainless steel , with a width of less than 600 mm.
Subheading 7220.20	- Simply cold rolled .
Section 7220.20.03	Simply cold rolled .
NICO 02	With a thickness equal to or greater than 0.3 mm , but not exceeding 4.0 mm , except for that included in commercial identification number 7220.20.03.01.

Source : " Decree issuing the General Import and Export Tax Law " and " Agreement announcing the Commercial Identification Numbers (NICO) and their correlation tables " , published in the DOF on June 7 and August 22 , 2022 , respectively .

11. The unit of measurement used in the TIGIE is the kilogram, although commercial operations are normally carried out in metric tons .

12. The product under examination also enters under the Eighth Rule , through Chapter 98 (Special Operations) , by tariff items 9802.00.01 (Goods for the Electrical Industry Sector Promotion Program , when the companies have the authorization referred to in Rule 8a of the Complementary Rules , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) , 9802.00.02 (Goods for the Electronic Industry Sector Promotion Program , when the companies have the authorization referred to in Rule 8a of the Complementary Rules , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) , 9802.00.03 (Goods for the Sectoral Promotion Program for the Furniture Industry , when companies have the authorization referred to in Rule 8a of the Complementary Provisions , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) , 9802.00.07 (Goods for the Sectoral Promotion Program of the Capital Goods Industry , when the companies have the authorization referred to in Rule 8a of the Complementary Provisions , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) , 9802.00.10 (Goods for the Sectoral Promotion Program of Various Industries , when the companies have the authorization referred to in Rule 8a of the Complementary Provisions , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) , 9802.00.13 (Goods for the Sectoral Promotion Program of the Steel Industry when it comes to direct producers and the companies have the authorization referred to in Rule 8 of the Complementary Rules , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy , except those included in Annex II of the Decree for the Promotion of the Manufacturing , Maquiladora and Export Services Industry) and 9802.00.19 (Merchandise for the Sectoral Promotion Program of the Automotive and Auto Parts Industry , when the companies have the authorization referred to in Rule 8 of the Complementary Rules , for the interpretation and application of the Tariff of the General Import and Export Tax Law , in accordance with the criteria established by the Ministry of Economy) of the TIGIE .

13. In accordance with the " Decree amending the Tariff of the General Import and Export Tax Law " , published in the DOF on April 22 , 2024 , imports entering through tariff sections 7219.34.01 and 7219.35.02 of the TIGIE are subject to a temporary tariff of 25 % , while those entering through tariff section 7220.20.03 of the TIGIE are subject to a temporary tariff of 20 % , applicable as of April 23 , 2024 , for a period of two years . Likewise , the thirteenth paragraph of the recitals of said Decree establishes that , in accordance with international law , the importation of goods originating in countries with which Mexico has signed a trade agreement , if they meet the requirements established therein , will be carried out under the preferential tariff treatment for originating goods provided for in the corresponding international instrument .

4. Production process

14. The main inputs for the manufacture of the product under examination are hot - rolled stainless steel coils , electricity , natural gas , and packaging materials . The manufacturing process is similar worldwide and basically consists of the following

stages :

- a. Annealing of raw materials : This involves heat -treating the raw material to regenerate and homogenize the metallographic structure by increasing the material 's temperature for a specific period of time. This process can be performed using equipment from different technologies and/or manufacturers.
- b. Cold rolling : This involves reducing the thickness of the sheet uniformly across the entire cross- section or width of the material until the required or requested thickness is obtained . This process can be carried out using a continuous (tandem) rolling mill or a reversible rolling mill . Reducing the material thickness deforms its microstructure , and therefore its physical and mechanical properties must be restructured for subsequent processes . This process can also be performed using equipment of different technologies and / or manufacturers .
- c . Annealing of in - process material or final annealing : this process consists of restoring the microstructure deformed by cold rolling , regenerating the mechanical characteristics of the material by means of a heat treatment carried out inside a furnace where the material is subjected to a certain temperature and speed .
- d . Final pickling : This involves cleaning the material using acid solutions and an electrolytic process to remove any impurities that may be present .
- e. Tempering train or skin pass: the objective is to improve the mechanical characteristics of the material, as well as its surface quality .
- f. Polishing or satin finishing: This is the mechanical process by which the finish known as polishing or satin finishing is achieved by abrading the stainless steel sheet with abrasive bands .
- g. Finally, longitudinal and transverse cuts are made to obtain the desired width and length of the product.
- h. It is packaged to protect the final product in its various presentations , such as rolls, narrow bands , and sheets.

15. Some manufacturers of stainless steel flat products have a vertically integrated production process , ranging from the smelting process of coke (the raw material used to obtain hot - rolled coils) to the product under examination . However , the production process for stainless steel flat products begins with the hot - rolled stainless steel coil .

5. Rules

16. Pursuant to Section 12 of the Final Resolution , cold - rolled stainless steel flat products are manufactured under specifications set forth in the international standards of the American Society for Testing and Materials (ASTM) , specifically ASTM A240 / A240M , A480 / A480M , and A666 . These standards specify the minimum weight contents of certain chemical elements . However , the Secretariat will obtain further information in the next stage of the procedure .

17. Designations , grades , or alloys may be identified by different mills according to various international standards , either under the specifications of the ASTM standards or other equivalent international standards described in section 13 of the Final Resolution .

Rule	Description
ASTM A240/A240M	Standard Specification for Chromium and Chromium - Nickel Stainless Steel Plate , Sheet , and Strip for Pressure Vessels and General Applications .
ASTM A480/A480M	Standard specifications for general requirements for stainless steel plates , sheets , and strips , heat - resistant , corrugated , and flat.
ASTM A666	Standard Specification for Annealed or Cold -Rolled Austenitic Stainless Steel Sheet , Strip, Plate , and Flat Bar .

Source: Final Resolution .

6. Uses and functions

18. The product under examination is primarily used as an input in the manufacture of goods in various industries, including : (i) the automotive industry for the manufacture of structural components for automobiles, window moldings , exhaust systems , among others ; (ii) the transportation industry for the manufacture of ships , heavy - duty vehicles , and wagons , among others; (iii) the household goods industry for the manufacture of kitchen utensils , tabletops , and stoves , among others; (iv) the household appliance industry for the manufacture of refrigerator door covers , washing machine covers , dishwashers , and microwave ovens , among others ; (v) the sink industry ; (vi) the pipe industry ; (vii) the construction industry for the manufacture of decorative coverings, elevator covers , escalators , and facade decoration , among others .

E. Potential stakeholders

19. The parties of which the Secretariat is aware and which might have an interest in appearing in this procedure are the following:

1. National producer

Outokumpu Mexinox, SA de C.V.
Av. Insurgentes Sur No. 1647, 1st floor , interior A
San José Insurgentes Neighborhood
CP 03900 , Mexico City

2. Importers

IXL Tools , SA de C.V.
Alfredo del Mazo No. 22
Fracc. El Pedregal de Atizapán
CP 52948, Atizapán de Zaragoza, State of Mexico
IMM Inox Market Messico, SA de C.V.

Av. La Noria No. 180
Santa Rosa Microindustrial Industrial Zone
CP 76220, Querétaro, Querétaro

LIMEX, Formed and Decorated, S. de R.L. de C.V.
Hera No. 600
Kalos Guadalupe Industrial Zone
CP 67205, Guadalupe, Nuevo León
Midwest Manufacturing and Distribution of Monterrey, SA de C.V.
Blvd. Julián Treviño Elizondo No. 400
El Milagro Industrial Zone
CP 66634, Apodaca, Nuevo León

Prodinox Inoxidables, SA de C.V.
Miguel Hidalgo No. 901
San Lorenzo Tepatlán Centro neighborhood
CP 50010, Toluca, State of Mexico

Samuel Son & Co. México, SA de C.V.
Av. Colón No. 11
Aerotech Industrial Park Industrial Zone
CP 76278, Colón, Querétaro

3. Exporters

Hoka Elements Co. Ltd.
No. 3 Tzuchiang 3 Road, floor 35-10
Lingya District
Zip Code 802705, Kaohsiung, Taiwan

Shanxi Taigang Stainless Steel Co. Ltd.
No. 113 Jiefang Road
Taiyuan City, Jiancaoping District
Zip Code 030072, Shanxi, China

Yieh Mau Corp.
No. 345 Shunan Road
Luzhu District
Zip Code 821010, Kaohsiung, Taiwan

Yieh United Steel Corporation
No. 5 Jingsi Road, Wanda Plaza
Jinan City, Shizhong District
Zip Code 250000, Shandong, China

Yuan Long Stainless Steel Corp.
No. 28 Daye, Lin-Hai Industrial Park
Xiaogang District
Zip Code 812706, Kaohsiung, Taiwan

4. Government

Embassy of the People's Republic of China in Mexico
San Jerónimo Avenue No. 217 B
Tizapan San Ángel neighborhood, The Other Side
CP 01090, Mexico City

Taipei Economic and Cultural Office in Mexico
Reforma Forests No. 758
Col. Bosques de las Lomas
CP 11700, Mexico City

CONSIDERING

A. Competition

20. The Secretariat is competent to issue this Resolution, in accordance with articles 11.1, 11.3, 12.1 and 12.3 of the Agreement on Implementation of Article VI of the General Agreement on Tariffs and Trade of 1994, hereinafter the *Anti-Dumping Agreement*; 16 and 34, sections V and XXXIII of the Organic Law of the Federal Public Administration; 5th, section VII, 70, section II, 70 B and 89 F of the Foreign Trade Law, hereinafter the LCE; and 1, 2, section A, section II, numeral 7, 4 and 19, sections I and IV of the Internal Regulations of the Secretariat of Economy.

B. Applicable legislation

21. For the purposes of this procedure, the *Antidumping Agreement*, the LCE, the Regulations of the Foreign Trade Law, hereinafter RLCE, and, additionally, the Federal Tax Code, the Regulations of the Federal Tax Code, the Federal Law of Contentious Administrative Procedure, and the Federal Code of Civil Procedure are applicable, the latter being of supplementary application, in accordance with the provisions of articles 5 and 130 of the Federal Tax Code.

C. Protection of confidential information

22. The Secretariat may not publicly disclose confidential information submitted by interested parties, or any confidential information that is submitted, in accordance with Articles 6.5 of the *Antidumping Agreement*, 80 of the LCE, and 152 and 158 of

the RLCE . However , interested parties may obtain access to confidential information provided they meet the requirements set forth in Articles 159 and 160 of the RLCE .

D. Legitimation for the initiation of the examination of the validity of compensatory quotas

23. Pursuant to Articles 11.3 of the *Antidumping* Agreement and 70, Section II and 70 B of the LCE, definitive compensatory quotas shall be eliminated within a period of five years from their entry into force , unless the Secretariat has initiated , before the end of said period , a review of their validity resulting from the expression of interest of one or more national producers .

24. In the present case, OTK , in its capacity as national producer of the product under review , expressed in a timely manner its interest in initiating the review of the validity of the countervailing duties imposed on imports of stainless steel flat products originating in China and Taiwan, so the assumptions provided for in the legislation on the matter are updated and, consequently , it is appropriate to initiate it .

E. Period of examination and analysis

25. The Secretariat determines to set the review period from July 1 , 2024 to June 30 , 2025 , and the analysis period from July 1 , 2020 to June 30 , 2025 , because these adhere to the provisions of Article 76 of the RLCE .

26. For the above reasons , based on articles 11.1 and 11.3 of the *Antidumping* Agreement and 67, 70 , section II, 70 B and 89 F of the LCE , the following is issued :

RESOLUTION

27. The initiation of the administrative procedure for the examination of the validity of the countervailing duties imposed on imports of cold -rolled stainless steel flat products , including definitive and temporary ones , as well as those entering under the Eighth Rule , originating in China and Taiwan, regardless of the country of origin , which enter through tariff items 7219.34.01 , 7219.35.02 and 7220.20.03 of the TIGIE , and under the Eighth Rule by tariff items 9802.00.01 , 9802.00.02 , 9802.00.03 , 9802.00.07 , 9802.00.10 , 9802.00.13 and 9802.00.19 , or by any other .

28. The review period is set from July 1 , 2024 to June 30 , 2025 , and the analysis period is set from July 1 , 2020 to June 30 , 2025 .

29. Pursuant to Articles 11.3 of the *Antidumping* Agreement and 70 , Section II , and 89 F of the LCE , the definitive compensatory duties referred to in point 2 of this Resolution shall remain in effect while this validity review procedure is being processed . Likewise , payment of the definitive compensatory duties may be guaranteed under the terms and based on Article 94 of the RLCE .

30. In accordance with articles 6.1 and 11.4 of the *Antidumping* Agreement and 3rd , last paragraph and 89 F of the LCE , national producers , importers , exporters , foreign legal entities or any person who proves to have a legal interest in the result of this validity review procedure , will have a period of 28 business days to prove their legal interest and submit the response to the form established for this purpose , as well as the arguments and evidence they consider appropriate . The 28 business day period will be counted from the day following the publication in the DOF of this Resolution . In accordance with the " Agreement establishing administrative measures in the Ministry of Economy with the purpose of providing facilities to users of the procedures and processes indicated " , published in the DOF on August 4 , 2021 and the " Agreement making known the official address of the Ministry of Economy and the administrative units attached to it " published in the DOF on December 7 , 2023 , the presentation of the information may be done electronically through the email address upci@economia.gob.mx from 9:00 a.m. to 6:00 p.m. , or in person from 9:00 a.m. to 2:00 p.m. at the address located at Calle Pachuca number 189 , Colonia Condesa , Demarcación Territorial Cuauhtémoc , Postal Code 06140 , in Mexico City .

31. The form referred to in the preceding paragraph may be obtained through the website <https://www.gob.mx/se/acciones-y-programas/unidad-de-practicas-comerciales-internacionales-formularios-oficiales> ? state = published . It may also be requested by email at UPCIConsultas@economia.gob.mx or at the address of the Secretariat indicated in the preceding paragraph of this Resolution .

32. Notify this Resolution to the parties of whom it is known .

33. Communicate this Resolution to the National Customs Agency of Mexico and the Tax Administration Service for the corresponding legal effects .

34. This Resolution will enter into force on the day following its publication in the DOF .

Mexico City , September 19 , 2025 - The Secretary of Economy , **Marcelo Luis Ebrard Casaubon** - Signature .

DOF: 01/10/2025

RESOLUCIÓN por la que se declara el inicio del procedimiento administrativo de examen de vigencia de las cuotas compensatorias impuestas a las importaciones de productos planos de acero inoxidable originarias de la República Popular China y del Taipéi Chino, independientemente del país de procedencia.

Al margen un sello con el Escudo Nacional, que dice: Estados Unidos Mexicanos.- Secretaría de Economía.

RESOLUCIÓN POR LA QUE SE DECLARA EL INICIO DEL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO DE EXAMEN DE VIGENCIA DE LAS CUOTAS COMPENSATORIAS IMPUESTAS A LAS IMPORTACIONES DE PRODUCTOS PLANOS DE ACERO INOXIDABLE ORIGINARIAS DE LA REPÚBLICA POPULAR CHINA Y DEL TAIPEÍ CHINO, INDEPENDIENTEMENTE DEL PAÍS DE PROCEDENCIA

Visto para resolver en la etapa de inicio el expediente administrativo EC_28-25 radicado en la Unidad de Prácticas Comerciales Internacionales de la Secretaría de Economía, en adelante la Secretaría, se emite la presente Resolución de conformidad con los siguientes

RESULTANDOS

A. Resolución final de la investigación *antidumping*

1. El 1 de octubre de 2020, se publicó en el Diario Oficial de la Federación, en adelante DOF, la "Resolución final de la investigación *antidumping* sobre las importaciones de productos planos de acero inoxidable originarias de la República Popular China y del Taipéi Chino, independientemente del país de procedencia", en adelante la Resolución Final.

2. Mediante dicha Resolución, la Secretaría determinó imponer cuotas compensatorias definitivas a las importaciones de productos planos de acero inoxidable laminados en frío, incluidas las definitivas y temporales, así como las que ingresen al amparo de la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, en adelante Regla Octava, originarias de la República Popular China, en adelante China, y del Taipéi Chino, en adelante Taiwán, en los siguientes términos:

- De 0.63 dólares por kilogramo para las importaciones originarias de China.
- De 0.05 dólares por kilogramo para las importaciones originarias de Taiwán, provenientes de la empresa Yuan Long Stainless Steel Corp.
- De 0.61 dólares por kilogramo para las importaciones originarias de Taiwán, provenientes de la empresa Hoka Elements Co. Ltd.

3. No se establecieron cuotas compensatorias a las importaciones originarias de Taiwán provenientes de Yieh Mau Corp., Yieh United Steel Corporation y de las demás empresas exportadoras de ese país.

B. Aviso sobre la vigencia de cuotas compensatorias

4. El 30 de septiembre de 2024, se publicó en el DOF el "Aviso sobre la vigencia de cuotas compensatorias", mediante el cual se comunicó a las productoras nacionales y a cualquier persona que tuviera interés jurídico, que las cuotas compensatorias definitivas impuestas a los productos listados en dicho Aviso se eliminarían a partir de la fecha de vencimiento que se señaló en el mismo para cada uno de esos productos, salvo que una productora nacional manifestara por escrito su interés en que se iniciara un procedimiento de examen de vigencia. El listado incluyó a los productos planos de acero inoxidable objeto del presente procedimiento, y señaló como último día de vigencia el 1 de octubre de 2025, y como fecha límite para recibir la manifestación de interés correspondiente, el 26 de agosto de 2025.

C. Manifestación de interés

5. El 26 de agosto de 2025, Outokumpu Mexinox, S.A. de C.V., en adelante OTK, manifestó su interés en que la Secretaría inicie el examen de vigencia de las cuotas compensatorias definitivas impuestas a las importaciones de productos planos de acero inoxidable originarias de China y Taiwán. Propuso como periodo de examen el comprendido del 1 de julio de 2024 al 30 de junio de 2025. Señaló como domicilio para recibir notificaciones el ubicado en Av. Insurgentes Sur No. 1647, piso 1, interior A, Col. San José Insurgentes, C.P. 03900, Ciudad de México.

6. OTK es una empresa constituida conforme a las leyes mexicanas. Entre sus principales actividades se encuentran cualquier tipo de explotación de industria acerera, metalúrgica, así como industrias relacionadas. Para acreditar su calidad de productora nacional de productos planos de acero inoxidable, presentó una carta expedida por la Cámara Nacional de la Industria del Hierro y del Acero del 5 de agosto de 2025.

D. Producto objeto de examen

1. Descripción general

7. El producto objeto de examen son los productos planos de acero inoxidable laminados en frío, resistentes al calor y a la corrosión, de anchura superior o igual a 600 milímetros, en adelante mm, y espesor entre 0.3 mm y 1 mm, y de anchura inferior a 600 mm y espesor entre 0.3 mm y 4.0 mm. Este producto se comercializa en forma de bobinas, rollos, flejes, cintas, hojas y chapas, entre otras.

2. Características

8. Las características esenciales que permiten identificar al producto objeto de examen son: el material (acero inoxidable), el proceso productivo (laminados en frío), así como la anchura y espesor señalados en el punto inmediato anterior. Otra característica no esencial es el acabado, que puede ser opaco (2D) o brillante (2B).

9. El producto objeto de examen tiene una composición química de hasta 1.1% de carbono, entre 10.5% y 26% de cromo y entre 2.5% y 22% de níquel. Se fabrica en grados de acero 200, 300 y 400; las dos primeras series corresponden a aceros

Tipos de acero inoxidable

Tipo de acero	Cromo (Cr)	Carbono	Níquel	Series de acero
Ferríticos	10.5% a 30%	≤1.2%	No aplica	400
Martensíticos	10.5% a 18%	≤1.2%	No aplica	400
Austeníticos	10.5% a 32%	≤1.2%	Níquel (2.5% a 22%)	200 y 300

Fuente: Resolución Final.

3. Tratamiento arancelario

10. El producto objeto de examen ingresa al mercado nacional a través de las fracciones arancelarias de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, en adelante TIGIE, 7219.34.01 con Número de Identificación Comercial, en adelante NICO 00, 7219.35.02 con NICO 01, y 7220.20.03 con NICO 02, cuya descripción es la siguiente.

Codificación arancelaria	Descripción
Capítulo 72	Fundición, hierro y acero
Partida 72.19	Productos laminados planos de acero inoxidable, de anchura superior o igual a 600 mm.
	- Simplemente laminados en caliente, enrollados:
Subpartida 7219.34	-- De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.
Fracción 7219.34.01	De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.
NICO 00	De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.
Subpartida 7219.35	-- De espesor inferior a 0.5 mm.
Fracción 7219.35.02	De espesor inferior a 0.5 mm.
NICO 01	De espesor igual o superior a 0.3 mm.
Partida 72.20	Productos laminados planos de acero inoxidable, de anchura inferior a 600 mm.
Subpartida 7220.20	- Simplemente laminados en frío.
Fracción 7220.20.03	Simplemente laminados en frío.
NICO 02	Con espesor igual o superior a 0.3 mm, sin exceder de 4.0 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7220.20.03.01.

Fuente: "Decreto por el que se expide la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación" y "Acuerdo por el que se dan a conocer los Números de Identificación Comercial (NICO) y sus tablas de correlación", publicados en el DOF el 7 de junio y el 22 de agosto, ambos de 2022, respectivamente.

11. La unidad de medida utilizada en la TIGIE es el kilogramo, aunque las operaciones comerciales normalmente se efectúan en toneladas métricas.

12. El producto objeto de examen también ingresa al amparo de la Regla Octava, a través del capítulo 98 (Operaciones Especiales), por las fracciones arancelarias 9802.00.01 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria Eléctrica, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía), 9802.00.02 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria Electrónica, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía), 9802.00.03 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria del Mueble, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía), 9802.00.07 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria Bienes de Capital, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía), 9802.00.10 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de las Industrias Diversas, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía), 9802.00.13 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria Siderúrgica cuando se trate de productores directos y las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8ª de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía, excepto las comprendidas en el Anexo II del Decreto para el Fomento de la Industria Manufacturera, Maquiladora y de Servicios de Exportación) y 9802.00.19 (Mercancías para el Programa de Promoción Sectorial de la Industria Automotriz y de Autopartes, cuando las empresas cuenten con la autorización a que se refiere la Regla 8a de las Complementarias, para la interpretación y aplicación de la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación, conforme a los criterios que establezca la Secretaría de Economía) de la TIGIE.

13. De acuerdo con el "Decreto por el que se modifica la Tarifa de la Ley de los Impuestos Generales de Importación y de Exportación", publicado en el DOF el 22 de abril de 2024, las importaciones que ingresan a través de las fracciones arancelarias 7219.34.01 y 7219.35.02 de la TIGIE, se encuentran sujetas al pago de un arancel temporal de 25%, mientras que las que ingresan por la fracción arancelaria 7220.20.03 de la TIGIE, se encuentran sujetas a un arancel temporal de 20%, aplicables a partir del 23 de abril de 2024, con una vigencia de dos años. Asimismo, en el décimo tercer párrafo de los considerandos de dicho Decreto se establece que acorde con el derecho internacional, la importación de mercancías originarias de los países con los que México tiene celebrado un tratado en materia comercial, de cubrir los requisitos establecidos en los mismos, se realizará bajo el trato arancelario preferencial de mercancías originarias previsto en el instrumento internacional que corresponda.

4. Proceso productivo

14. Los principales insumos para la fabricación del producto objeto de examen son bobinas de acero inoxidable laminadas en caliente, electricidad, gas natural y materiales de empaque. El proceso de fabricación es similar en todo el mundo y consta básicamente de las siguientes etapas:

- a. Recocido de materia prima: consiste en dar un tratamiento térmico a la materia prima con el objeto de regenerar y homogenizar la estructura metalográfica, incrementando la temperatura del material por un tiempo; este proceso puede realizarse en equipos de diferentes tecnologías y/o fabricantes.
- b. Laminación en frío: consiste en reducir el espesor de la lámina uniformemente en toda la sección transversal o ancho del material hasta obtener el espesor requerido o solicitado. Este proceso se puede llevar a cabo por medio de un molino de laminación continua (tándem) o un molino de laminación reversible. Al reducir el espesor del material, la microestructura es deformada y, por lo tanto, sus propiedades físicas y mecánicas deberán de ser reestructuradas para procesos subsecuentes; este proceso también puede realizarse en equipos de diferentes tecnologías y/o fabricantes.
- c. Recocido de material en proceso o recocido final: este proceso consiste en restituir la microestructura deformada por la laminación en frío, regenerando las características mecánicas del material por medio de un tratamiento térmico que se lleva a cabo dentro de un horno donde se somete al material a cierta temperatura y a cierta velocidad.
- d. Decapado final: consiste en la limpieza del material por medio de soluciones ácidas y un proceso electrolítico para la remoción de impurezas que se pudieran tener.
- e. Tren de temple o skin pass: el objetivo es mejorar las características mecánicas del material, así como su calidad superficial.
- f. Pulido o satinado: es el proceso mecánico por el cual se imprime el acabado conocido como pulido o satinado mediante el desgaste de lámina de acero inoxidable con bandas abrasivas.
- g. Finalmente se realizan cortes longitudinales y transversales para obtener el ancho y longitud deseada del producto.
- h. Se empaca para proteger el producto final en sus diferentes presentaciones como son rollos, bandas angostas y hojas.

15. Algunos fabricantes de productos planos de acero inoxidable cuentan con un proceso de producción verticalmente integrado, que va desde el proceso de fundición del coque (materia prima con la que se obtiene la bobina laminada en caliente) hasta el producto objeto de examen. No obstante, el proceso productivo de los productos planos de acero inoxidable comienza con la bobina de acero inoxidable laminada en caliente.

5. Normas

16. Conforme a lo señalado en el punto 12 de la Resolución Final, los productos planos de acero inoxidable laminados en frío se fabrican bajo especificaciones de las normas internacionales de la Sociedad Americana para Pruebas y Materiales, en adelante ASTM, por las siglas en inglés de American Society for Testing and Materials, en particular, las normas ASTM A240/A240M, A480/A480M y A666. Dichas normas indican los contenidos mínimos en peso de ciertos elementos químicos. No obstante, la Secretaría se allegará de mayor información en la siguiente etapa del procedimiento.

17. Las designaciones, grados o aleaciones pueden ser identificados por los diferentes molinos de acuerdo a diversas normas internacionales. Ya sea bajo las especificaciones de las normas ASTM u otras normas internacionales equivalentes descritas en el punto 13 de la Resolución Final.

Norma	Descripción
ASTM A240/A240M	Especificación estándar para placas, hojas y flejes de acero inoxidable al cromo y cromo-níquel, para recipientes de presión y aplicaciones generales.
ASTM A480/A480M	Especificaciones estándar sobre requisitos generales para placas, láminas y tiras de acero inoxidable, resistentes al calor, onduladas y planas.
ASTM A666	Especificación estándar para hojas, bandas, placas y barras planas de acero inoxidable austenítico recocidas o laminadas en frío.

Fuente: Resolución Final.

6. Usos y funciones

18. El producto objeto de examen se utiliza principalmente como insumo en la fabricación de mercancías en diversas industrias, entre otras: i) la industria automotriz para la fabricación de componentes estructurales de automóviles, molduras para ventanas, sistemas de escape, entre otros; ii) la industria del transporte para la fabricación de barcos, vehículos de transporte pesado, vagones, entre otros; iii) la industria de artículos para el hogar para la fabricación de utensilios de cocina, cubiertas de mesas de cocina y cocinas, entre otros; iv) la industria de electrodomésticos para la fabricación de tapas de puertas de refrigeradores, de lavadoras de ropa, de lavavajillas, de hornos de microondas, entre otros; v) la industria de tarjas; vi) la industria de tubería; vii) la industria de la construcción para la fabricación de recubiertas decorativas, cubiertas de elevadores, escaleras eléctricas, decoración de fachadas, entre otros.

E. Posibles partes interesadas

19. Las partes de las cuales la Secretaría tiene conocimiento y que podrían tener interés en comparecer al presente procedimiento, son las siguientes:

1. Productora nacional

Outokumpu Mexinox, S.A. de C.V.
Av. Insurgentes Sur No. 1647, piso 1, interior A
Col. San José Insurgentes
C.P. 03900, Ciudad de México

2. Importadoras

Herramientas IXL, S.A. de C.V.
Alfredo del Mazo No. 22
Fracc. El Pedregal de Atizapán
C.P. 52948, Atizapán de Zaragoza, Estado de México

IMM Inox Market Messico, S.A. de C.V.
Av. La Noria No. 180
Zona Industrial Microindustrial Santa Rosa
C.P. 76220, Querétaro, Querétaro

LIMEX, Formado y Decorado, S. de R.L. de C.V.
Hera No. 600
Zona Industrial Kalos Guadalupe
C.P. 67205, Guadalupe, Nuevo León
Midwest Manufactura y Distribución de Monterrey, S.A. de C.V.
Blvd. Julián Treviño Elizondo No. 400
Zona Industrial El Milagro
C.P. 66634, Apodaca, Nuevo León

Prodinox Inoxidables, S.A. de C.V.
Miguel Hidalgo No. 901
Col. San Lorenzo Tepatlán Centro
C.P. 50010, Toluca, Estado de México

Samuel Son & Co. México, S.A. de C.V.
Av. Colón No. 11
Zona Industrial Parque Industrial Aerotech
C.P. 76278, Colón, Querétaro

3. Exportadoras

Hoka Elements Co. Ltd.
No. 3 Tzuchiang 3 Road, floor 35-10
Lingya District
Zip Code 802705, Kaohsiung, Taiwán

Shanxi Taigang Stainless Steel Co. Ltd.
No. 113 Jeifang Road
Taiyuan City, Jiancaoping District
Zip Code 030072, Shanxi, China

Yieh Mau Corp.
No. 345 Shunan Road
Luzhu District
Zip Code 821010, Kaohsiung, Taiwán

Yieh United Steel Corporation
No. 5 Jingsi Road, Wanda Plaza
Jinan City, Shizhong District
Zip Code 250000, Shandong, China

Yuan Long Stainless Steel Corp.
No. 28 Daye, Lin-Hai Industrial Park
Xiaogang District
Zip Code 812706, Kaohsiung, Taiwán

4. Gobierno

Embajada de la República Popular China en México
Av. San Jerónimo No. 217 B
Col. Tizapan San Ángel, La Otra Banda
C.P. 01090, Ciudad de México

Oficina Económica y Cultural de Taipéi en México

Bosques de la Reforma No. 758
Col. Bosques de las Lomas
C.P. 11700, Ciudad de México

CONSIDERANDOS

A. Competencia

20. La Secretaría es competente para emitir la presente Resolución, conforme a los artículos 11.1, 11.3, 12.1 y 12.3 del Acuerdo relativo a la Aplicación del Artículo VI del Acuerdo General sobre Aranceles Aduaneros y Comercio de 1994, en adelante *Acuerdo Antidumping*; 16 y 34, fracciones V y XXXIII de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 5o., fracción VII, 70, fracción II, 70 B y 89 F de la Ley de Comercio Exterior, en adelante LCE; y 1, 2, apartado A, fracción II, numeral 7, 4 y 19, fracciones I y IV del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía.

B. Legislación aplicable

21. Para efectos de este procedimiento son aplicables el Acuerdo *Antidumping*, la LCE, el Reglamento de la Ley de Comercio Exterior, en adelante RLCE, y supletoriamente, el Código Fiscal de la Federación, el Reglamento del Código Fiscal de la Federación, la Ley Federal de Procedimiento Contencioso Administrativo, y el Código Federal de Procedimientos Civiles, este último de aplicación supletoria, de conformidad con lo señalado en los artículos 5o. y 130 del Código Fiscal de la Federación.

C. Protección de la información confidencial

22. La Secretaría no puede revelar públicamente la información confidencial que las partes interesadas presenten, ni la información confidencial que se allegue, de conformidad con los artículos 6.5 del Acuerdo *Antidumping*, 80 de la LCE, y 152 y 158 del RLCE. No obstante, las partes interesadas podrán obtener acceso a la información confidencial, siempre y cuando satisfagan los requisitos establecidos en los artículos 159 y 160 del RLCE.

D. Legitimación para el inicio del examen de vigencia de cuotas compensatorias

23. Conforme a los artículos 11.3 del Acuerdo *Antidumping* y 70, fracción II y 70 B de la LCE, las cuotas compensatorias definitivas se eliminarán en un plazo de cinco años contados a partir de su entrada en vigor, a menos que la Secretaría haya iniciado antes de concluir dicho plazo, un examen de vigencia derivado de la manifestación de interés de una o más productoras nacionales.

24. En el presente caso, OTK en su calidad de productora nacional del producto objeto de examen, manifestó en tiempo y forma su interés en que se inicie el examen de vigencia de las cuotas compensatorias impuestas a las importaciones de productos planos de acero inoxidable originarias de China y Taiwán, por lo que se actualizan los supuestos previstos en la legislación de la materia y, en consecuencia, procede iniciarlo.

E. Periodo de examen y de análisis

25. La Secretaría determina fijar como periodo de examen el comprendido del 1 de julio de 2024 al 30 de junio de 2025, y como periodo de análisis el comprendido del 1 de julio de 2020 al 30 de junio de 2025, debido a que estos se apegan a lo previsto en el artículo 76 del RLCE.

26. Por lo expuesto, con fundamento en los artículos 11.1 y 11.3 del Acuerdo *Antidumping* y 67, 70, fracción II, 70 B y 89 F de la LCE, se emite la siguiente:

RESOLUCIÓN

27. Se declara el inicio del procedimiento administrativo de examen de vigencia de las cuotas compensatorias impuestas a las importaciones de productos planos de acero inoxidable laminados en frío, incluidas las definitivas y temporales, así como las que ingresen al amparo de la Regla Octava, originarias de China y Taiwán, independientemente del país de procedencia, que ingresan a través de las fracciones arancelarias 7219.34.01, 7219.35.02 y 7220.20.03 de la TIGIE, y al amparo de la Regla Octava por las fracciones arancelarias 9802.00.01, 9802.00.02, 9802.00.03, 9802.00.07, 9802.00.10, 9802.00.13 y 9802.00.19, o por cualquier otra.

28. Se fija como periodo de examen el comprendido del 1 de julio de 2024 al 30 de junio de 2025, y como periodo de análisis el comprendido del 1 de julio de 2020 al 30 de junio de 2025.

29. De conformidad con los artículos 11.3 del Acuerdo *Antidumping* y 70, fracción II y 89 F de la LCE, las cuotas compensatorias definitivas a que se refiere el punto 2 de la presente Resolución, continuarán vigentes mientras se tramita el presente procedimiento de examen de vigencia. De igual manera, se podrá garantizar el pago de las cuotas compensatorias definitivas en los términos y con fundamento en el artículo 94 del RLCE.

30. De conformidad con los artículos 6.1 y 11.4 del Acuerdo *Antidumping* y 3o., último párrafo y 89 F de la LCE, las productoras nacionales, importadoras, exportadoras, personas morales extranjeras o cualquier persona que acredite tener interés jurídico en el resultado de este procedimiento de examen de vigencia, contarán con un plazo de 28 días hábiles para acreditar su interés jurídico y presentar la respuesta al formulario establecido para tal efecto, así como los argumentos y las pruebas que consideren convenientes. El plazo de 28 días hábiles se contará a partir del día siguiente de la publicación en el DOF de la presente Resolución. De conformidad con el "Acuerdo por el que se establecen medidas administrativas en la Secretaría de Economía con el objeto de brindar facilidades a los usuarios de los trámites y procedimientos que se indican", publicado en el DOF el 4 de agosto de 2021 y el "Acuerdo por el que se da a conocer el domicilio oficial de la Secretaría de Economía y las unidades administrativas adscritas a la misma" publicado en el DOF el 7 de diciembre de 2023, la presentación de la información podrá realizarse vía electrónica a través de la dirección de correo electrónico upci@economia.gob.mx de las 09:00 a las 18:00 horas, o bien, en forma física de las 9:00 a las 14:00 horas en el domicilio ubicado en Calle Pachuca número 189, Colonia Condesa, Demarcación Territorial Cuauhtémoc, Código Postal 06140, en la Ciudad de México.

31. El formulario a que se refiere el punto inmediato anterior se podrá obtener a través de la página de Internet <https://www.gob.mx/se/acciones-y-programas/unidad-de-practicas-comerciales-internacionales-formularios-oficiales?state=published>. Asimismo, se podrá solicitar a la cuenta de correo electrónico UPCIConsultas@economia.gob.mx o en el domicilio de la Secretaría señalado en el punto inmediato anterior de la presente Resolución.

32. Notifíquese la presente Resolución a las partes de que se tiene conocimiento.

33. Comuníquese la presente Resolución a la Agencia Nacional de Aduanas de México y al Servicio de Administración Tributaria, para los efectos legales correspondientes.

34. La presente Resolución entrará en vigor al día siguiente de su publicación en el DOF.

Ciudad de México, a 19 de septiembre de 2025.- El Secretario de Economía, **Marcelo Luis Ebrard Casaubon**.- Rúbrica.

